実証課題名

ペレット 堆肥の広域流通システムに係る低コスト生産体系の実証(R4~R6)

構成員

農研機構(九州沖縄農業研究センター、畜産研究部門)、菊池地域農業協同組合、 片倉コープアグリ(株)、(株) Kalm角山、(有) ワイズランド、熊本県、NPO法人九州バイオ マスフォーラム、東京大学、酪農学園大学、㈱バイオマスソリューションズ、eneco㈱、 (農)合志バイオX

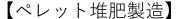
ペレット堆肥 製造施設

菊池地域農業協同組合(熊本県菊池市)

敷料資材生 産・供給施設

株式会社 Kalm角山(北海道江別市)

【背景・課題】牛ふん堆肥の広域流通を加速させるため、利便性の高いペレット堆肥製 造経費の低価格化、指定混合肥料等を開発し、ペレット堆肥の活用促進を図る。また、 おが粉価格が全国的に高騰し、畜産経営上の問題となっている。そこで、年間を通して 安定的に供給可能な地域資源を代替資材として活用する技術、物流効率化の実証を行う。



安価な固形燃料を利用したバーナーを導入し乾燥時 間を大幅に短縮、堆肥粉砕・異物除去工程の最適化



水分を推定し攪拌機を制御し乾燥を制御

目標

- ・製造経費を25,000 円/ t まで低コスト化
- ・牛ふんペレット製造量を倍増

【指定混合肥料等による広域流通】

牛ふん堆肥等を利用した指定混合肥料を開発、肥効 の見える化・栽培実証を通して活用促進



目標

・指定混合肥料の製造コスト50,000円/t

【代替敷料の品質評価と流通】

・指定混合肥料を新たに300 t/年生産し、200 t / 年を広域流通

代替敷料の品質評価(微生物学的、動物行動学的)

と代替敷料を副資材とした牛ふん堆肥の品質評価

【おが粉代替敷料の製造】

バイオマス発電と競合しない高水分のコーヒー粕、 廃菌床等を発酵乾燥させ、おが粉代替資材を製造

高水分未利用バイオマス

密閉縦型堆肥化装置



(肥料成分分析、発芽試験)

動物行動学的 牛床の快適性

代替敷料の品質評価

微生物学的

おが粉敷料との比較試験

堆肥の品質評価

代替敷料+乳牛ふん尿

ん堆肥として流通

肥料成分分析

発芽試験

- ・コーヒー粕・廃菌床敷料生産費 13,000円/t
- ・コーヒー粕・廃菌床敷料生産量 2 t/日

目標

・牛床横臥率、大腸菌数、堆肥化後のコマツナ発 芽率において、おが粉と同等の敷料の開発

【問い合わせ先】

実証代表

農研機構 九州沖縄農業研究センター

視察等の受入について

農研機構九州沖縄農業研究センター 福重直輝 tel:096-242-7625 (e-mail:fukujyu@naro.affrc.go.jp)

【令和5年度実証成果(2年目)】

ペレット堆肥の広域流通システムに係る低コスト生産体系の実証(R4~R6)

構成員

農研機構(九州沖縄農業研究センター、畜産研究部門)、菊池地域農業協同組合、 片倉コープアグリ(株)、(株)Kalm角山、(有)ワイズランド、熊本県、東京大学、酪農学園大学、 NPO法人九州バイオマスフォーラム、(株)バイオマスソリューションズ、eneco(株)、(農)合志バイオX

ペレット堆肥製 造施設

菊池地域農業協同組合(熊本県菊池市)

敷料資材牛 産・供給施設

株式会社 Kalm角山(北海道江別市)

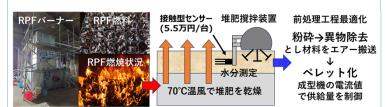
低コストペレット堆肥製造技術の開発

目標

- PRFバーナー(廃プラスチックを原料とした安価な固形 燃料を燃焼)を用いた燃焼システムと堆肥水分測定・ 制御技術の開発により、乾燥時間を大幅に短縮する。
- ペレット化の前処理工程(粉砕・異物除去等)の最適 化を行い、製造能力1 t/hを達成する。

目標に対する達成状況

- 燃焼能力460kWのRPF燃焼システムを開発した。
- 非接触・接触型の誤差2%の水分測定装置を開発した。
- ペレット堆肥製造能力、1.2t/hを達成した。



温風式ロータリー攪拌水分調整システム

前処理工程

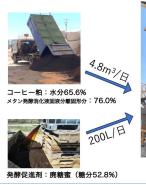
おが粉代替敷料の製造

目標

- コーヒー粕・廃菌床敷料生産量 2 t/日
- コーヒー粕・廃菌床敷料生産費 13,000円/ t

目標に対する達成状況

コーヒー 粕敷料の生産量2 t/日、生産費11,000円/t と目標を達成した。





水分35%の 高品質敷料 の生産を実現

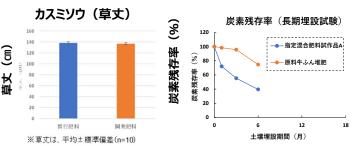
指定混合肥料の開発と栽培実証

目標

- 牛ふん堆肥等の有機質資材を利用した指定混合肥料 を製造し、栽培実証を通じた有効性の検証、広域流通 を行う。
- 指定混合肥料の土壌炭素貯留効果を明らかにする。

目標に対する達成状況

- カスミソウ等の栽培で慣行肥料と同等の生育を確認。
- 指定混合肥料中の有機物は、牛ふん堆肥単体よりも分 解が速く、炭素貯留効果は小さい傾向(試験継続中)。



代替敷料の品質評価と流通

目標

牛床横臥率、大腸菌群数、堆肥化後のコマッナ発芽率 において、おが粉と同等の敷料の開発する。

目標に対する達成状況

開発したコーヒー粕発酵乾燥敷料は、牛床横臥率および 大腸菌群数について、おが粉敷料と同等の品質であること を確認し目標を達成した。

> 1.E+05 1.E+04

> 1.E+03

1.E+02

1.E+01

1.F+00

牛床横臥率による 牛床の快適性の評価

大腸菌群数による乳房炎リスクの評価

20 40 発酵乾燥後水分(%)

敷料品質の目安は10^5以下 発酵乾燥に よる低水分 化により大 腸菌群数が 減少 代替敷料の水分と大腸菌群数との関係

今後の展望・課題

- ○温風式ロータリー攪拌水分調整と最適化された成型システムにより、堆肥6 t/日のペレットを製造しコスト削減効果を実証する。
- ○九州地方において、コーヒー粕と発酵助剤を混合し発酵乾燥させた敷料の物流システムを実証する。
- ○茶殻・廃菌床敷料の生産技術を開発する。 畜ふんメタン発酵の固形物活用による代替敷料生産では防疫上の配慮が必要である。

【問い合わせ先】

農研機構九州沖縄農業研究センター 福重直輝

Tel:096-242-7625 Email: fukujyu@naro.affrc.go.jp