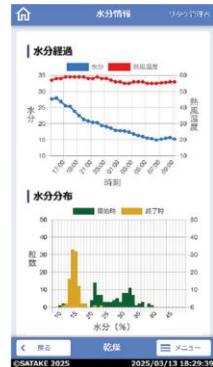


「コメクト」始動！DXでライスセンターをスマート化 —反収も品質も見える化、利益改善に貢献—

成果のポイント（ここがスゴい！）

- ライスセンター（RC）や精米工場等でDXを活用し、各種データの収集を行う生産支援システム「KOMECT（コメクト）」を開発。
- RCの乾燥機、光選別機、計量機の各収集データを端末にリアルタイムに表示し、遠隔での監視が可能。
- 米の反収や品質を現場地図上に表示。

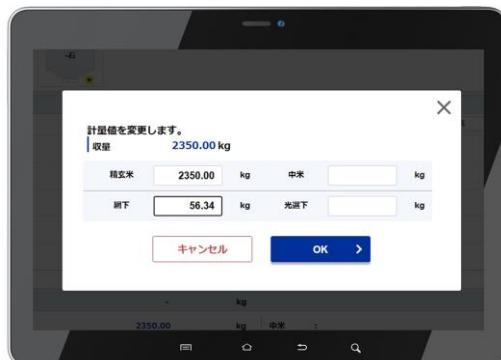
研究機関：株式会社サタケ



乾燥機の遠隔監視例



光選別機の被害粒混入率表示例



収量情報の記録画面



反収の色分け表示例

導入により期待される効果

乾燥機の運転状態が遠隔で確認できるため作業負担を軽減。

反収や品質等のデータを現場間や年度間で比較することで、栽培管理を改善し収益向上に貢献。